



TÜV
AUSTRIA

CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

ZEYTAŞ ÇELİK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

of

Hacıyüplü Mah. 3075 Sok. No:20 İç Kapı No:7 Merkezefendi, Denizli,Türkiye
Hacıyüplü Mah. 3110 Sok. No:2C Merkezefendi, Denizli,Türkiye

has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile
yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

16.10.2023

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamı için geçerlidir.

Machine Equipments and Steel Construction Manufacturing & Erection
Makine ekipmanları ve Çelik Konstrüksiyon İmalat ve Montajı

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

15.10.2024

Certificate no.: CAS-23-PC-0503 -TAT-0272

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK
Ankara
Hakan ÇAKIR
Certification Manager
Belgelendirme Müdürü
AT-5

This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate CAS-23-PC-0503 -TAT-0272

Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi halinde CAS-23-PC-0503 -TAT-0272 nolu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-23-PC-0503 -TAT-0272



TUV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi

*Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2*

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

PR-06 Sözleşmenin Gözden Geçirilmesi Prosedürü
PR-06 Contract Review Procedure

Subcontracting:

Taahhüt

PR-07 Supplier Selection & Evaluation Procedure
DS-D-6 Tedarikçi Seçme ve Değerlendirme Prosedürü

Welding personnel:

Kaynak Personeli

Welding Coordinator / *Kaynak Koordinatörü*
Burak Karaoğlan – EN 1471 Cert.No: 23-IS-1827-TR-0711

Personnel for monitoring and testing:

Muayene ve Deney Personeli

Welding Coordinator / *Kaynak Koordinatörü: Burak Karaoğlan*
Quality Responsible / *Kalite Sorumlusu: Osman Güngör*

Equipment:

Teçhizat

PL-03 Maintenance Plan
PL-03 Bakım Planı

Welding and associated activities:

Kaynak ve İlgili Faaliyetler

135 Metal Active Gas / *Metal Aktif Gaz Kaynağı*

Welding consumables:

Kaynak Sarf Malzemeleri

EN ISO 14341
EN ISO 14175

Storage of raw materials:

Hammadde Depolama

PR-05 Raw Material Storage Instruction
PR-05 Ham Madde Depolama Talimatı

Heat treatment:

Isıl İşlem

N/A
Uygulanmaz

Monitoring and testing related to welding:

Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Inspection Test Plan / *Kalite Kontrol Planı*
Welding Control Form / *Kaynak Kontrol Formu*

Non-compliance and corrective measures:

Uyumsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

PR-09 Corrective Action Measures
PR-09 *Düzeltici Faaliyetler Prosedürü*
PR-08 *Uygun Olmayan ürün Kontrol prosedürü*

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment

Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

PL-04 Calibration Plan
PL-04 Kalibrasyon Planı

Labelling and traceability:

Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

PR-04 Tanımlama & Traceability Procedure
PR-04 Etiketleme ve İzlenebilirlik Prosedürü

Quality reports:

Kalite Kayıtları

PR-01 Document and Records Control Procedure
PR-01 Doküman ve Kayıtların Kontrolü Prosedürü

For additional information see: Test record

Ankara, 17.10.2023

